

導入までの流れ

1 お打ち合わせ

どのような検査を行うのか、どのように生産ラインに組み込むのかなど、お客様の要求性能をお伺いします。また、実際に工場にお伺いし、生産ラインを拝見させていただき、最適な方法をお打ち合わせします。

2 サンプルテスト

検査装置導入をご検討のお客様の製品をお預かりし、弊社の実験設備でテストを行います。欠陥が検出可能かどうかレポートでご報告します。

3 システムのご提案

お客様の要求性能とサンプルテストで得られた結果をもとに、生産設備に適した検査装置をご提案します。カメラ・照明を始めとする検査装置だけでなく、搬送機およびオプション設備をご提案します。

4 設置・生産テスト

専任のエンジニアがお客様の工場に出向き、設置・調整作業を行います。生産まで立ち会い、検査装置が要求性能を満たしていることを確認します。

5 アフターサポート

小さなトラブルや急ぎの対応などは、専門知識のある技術者がリモート操作でサポートします。検査装置の使い方のレクチャーやオペレーターの皆さま向けの勉強会を開催します。

安心のアフターサポート

ご購入後 2 年間のソフトウェア
アップデート

無料!

修理時の故障代替機貸与

無料!

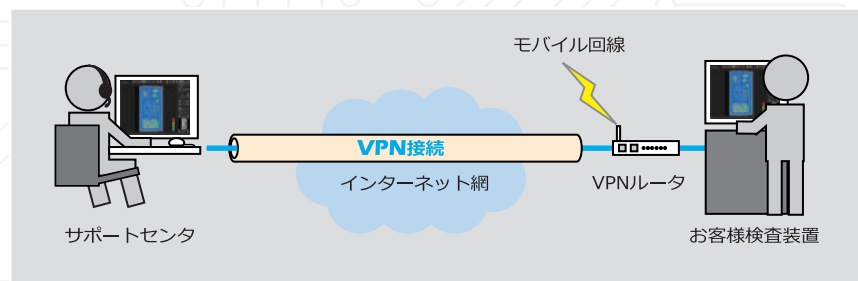
お電話での技術サポート、
インターネット経由での
リモートサポート

無料!

■ リモートサポートのご案内

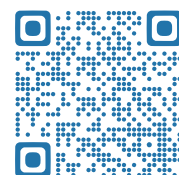
運用していく中で生じた様々な疑問や問題を弊社技術スタッフが遠隔から PC を操作し、問題解決のサポートをさせていただくサービスです。

※モバイル回線使用料はお客様のご負担になります
※別途ルーター、SIMのご用意が必要です



アイレック技建株式会社 西日本営業本部

〒550-0002 大阪市西区江戸堀1-22-17
TEL:(06)6443-8109 FAX:(06)6441-8119
URL:<https://www.airec.co.jp/>



その他の情報はwebで /

外観検査システム

高精度検査

高速検査

高確度検査

特許技術

使いやすいソフトウェア

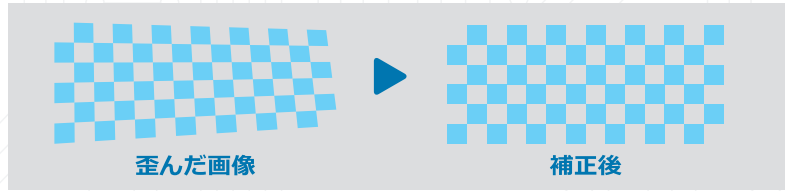
安心のアフターサポート

検査技術

■ サブラインブロック補正

特許取得済

特許技術のサブラインブロック補正は、撮影時の歪みや製品自体の変形により歪んだ画像を細分化し適切な位置へ補正します。良品の誤排出を抑制し、生産効率を向上させることができます。



■ 文字欠け検査

特許取得済

文字欠け検査では、一般に難しいとされている「文字や図柄の欠落」を検出します。精確な位置補正と特許技術の検査アルゴリズムにより、欠陥を安定に検出して印刷不良の流出を低減し、製品品質の向上に役立ちます。



■ 内面検査

径の小さいチューブなど円筒物の内面を特殊なラインセンサカメラで全周を鮮明に撮影します。ワークを回転させる必要がありますが、エリアカメラより高精度な検査が可能です。



ハードウェア検査装置

撮影と同時に検査を実行する、超高速検査装置です。約 30 年にわたり進化し続けています。



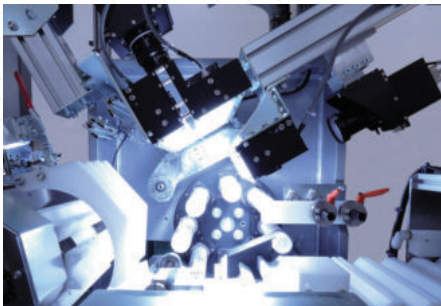
ソフトウェア検査装置

ハードウェア検査装置で培った検査精度や使いやすさはそのままに、より多機能な検査装置です。



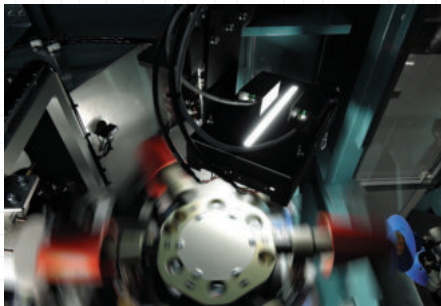
全数検査ラインナップ

チューブ



アルミ・樹脂・透明 ~200 本 / 分
直径：~50mm 長さ：~300mm

樹脂容器



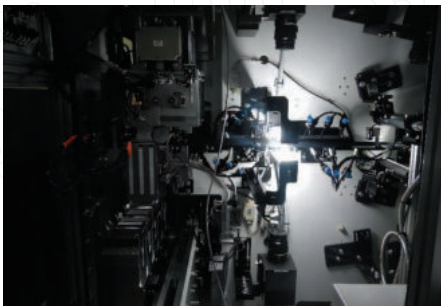
角型・丸形・透明 ~400 個 / 分
直径：~200mm 高さ：~150mm

紙器



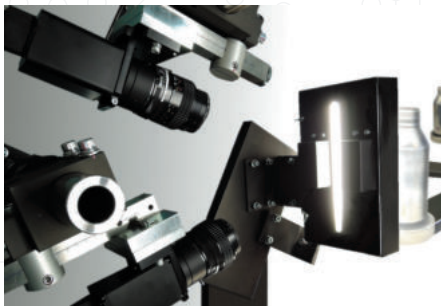
ボックス・台紙 ~36,000 枚 / 時
幅：100mm~ 長さ：~500mm

カード



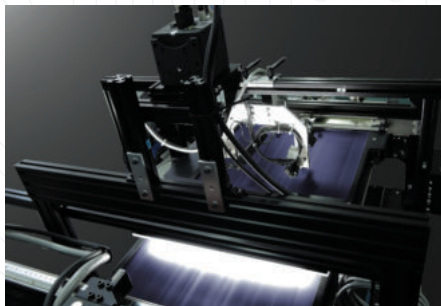
~18,000 枚 / 時
サイバネ規格・JIS 規格

缶類



飲料・ボトル・エアゾール ~300 本 / 分
直径：~70mm 高さ：~300mm

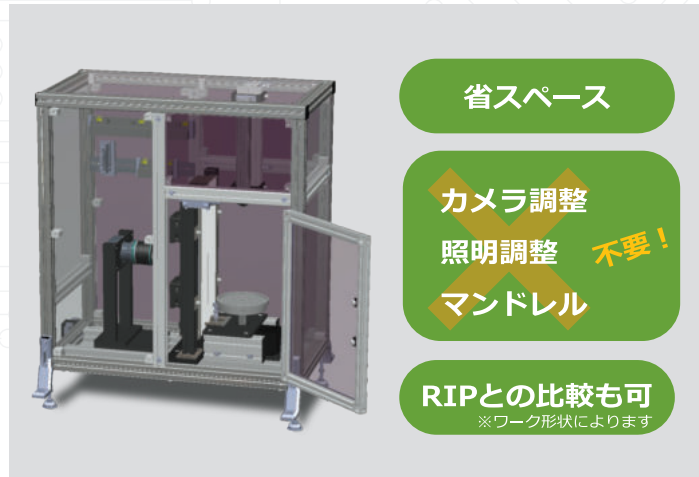
ウェブ状印刷物



シート・ラベル・チューブ原反 搬送速度 ~200m / 分
幅：100mm~

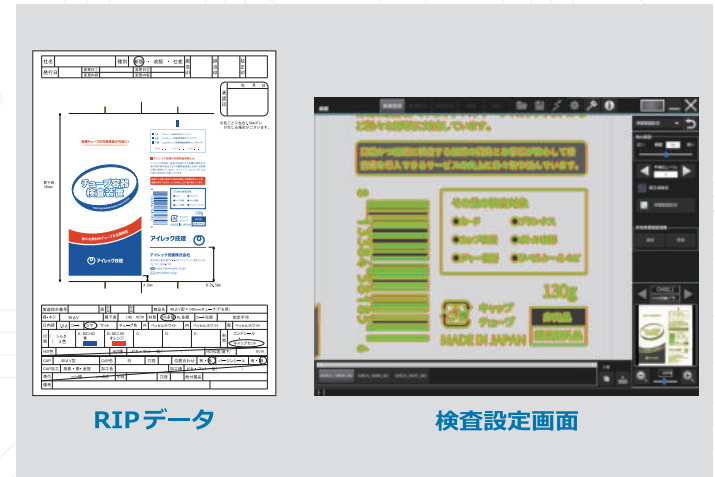
抜き取り検査装置

省スペースで面倒な調整が不要な抜き取り検査装置です。多品種の資材受入検査などに役立ちます。



検版機能

版の検査のために印刷物と「RIP データ」の照合を行えます。RIP データを選択して製品を撮影するだけの簡単操作で、生産時の版の間違いや不良といったミスを未然に防止します。



FS-Tracer+

※オプション

過去に行った検査について、検査に関する様々な情報を閲覧することが可能なツールです。欠陥発生位置や発生時間などで欠陥画像を検索し、不良発生要因を解析できます。また、現場にいなくてもリアルタイムの検査状況を確認できます。

